

ОАО "УРАЛПРОМПРОЕКТ"

# ЗАКЛАДНЫЕ РАМЫ

приточных вентиляционных камер  
в кирпичных стенах толщиной 120 мм.

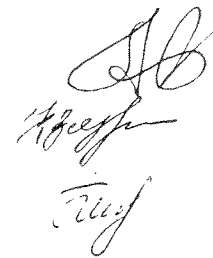
20036-КЖИ

рабочие чертежи

Начальник отдела №6

Гл. специалист

Начальник сектора



Бычков Н.А.

Вязникова К.И.

Садреева С.А.

Привяз.	Демина	Жуков	29.03.16	Привязан	АО "Уралпромпроект" отдел 6	Листов
Пров.	Ершова	Жуков	29.03.16	ДД/ФЧЛД/ТО-2-59/13-3-АР-01		
Н. контр.	Быкова	Жуков	29.03.16	Корректировка проекта 05.2010 "Реконструкция противоочно-пропарочной станции г. Орск ст. Никель" Административно-бытовой корпус		3
Нач. отд.	Колбин	Жуков	29.03.16			
Инв. N						

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Закладные рамы приточных вентиляционных камер с кирпичными стенами толщиной 120 мм разработаны для крепления калориферов, фильтров, утепленных заслонок и гермодверей.

Рамы выполняются из швеллера 14 по ГОСТ 8240-97. Крепление рам к стене осуществляется без анкеров путем охвата стены полками швеллера.

Монтаж закладных рам производить в процессе кладки стен вентиляционных камер, устанавливая нижним элементом раму на слой раствора толщиной 10-20 мм и тщательно заполняя раствором зазоры между вертикальными элементами рамы и кирпичной стеной.

Установка перемычки в кирпичной стене над закладной рамой не требуется, так как последняя рассчитана на нагрузку от выше лежащей кладки и перекрытия вентиляционной камеры.

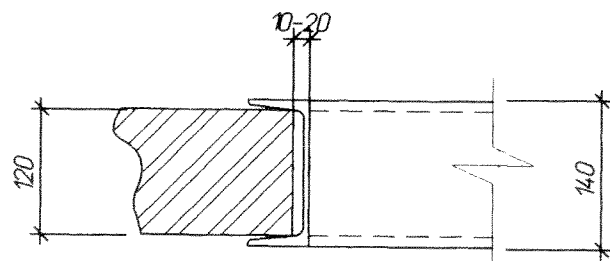
Для маркировки закладных рам принят буквенно-цифровой шифр. Три буквы обозначают:

- ЗРК - закладная рама для крепления калорифера;
- ЗРФ - закладная рама для крепления фильтров;
- ЗРУ - закладная рама для крепления утепленных заслонок;
- ЗРГ - закладная рама для крепления гермодверей.

Два числа после букв обозначают высоту и ширину рамы в сантиметрах (округленно).

Торцы верхнего элемента рамы, составленного из двух швеллеров 14, герметизировать при кладке стен вентиляционной камеры путем тщательного заполнения пустот раствором.

УЗЕЛ ПРИМЫКАНИЯ РАМЫ К СТЕНЕ



Привязан:			
ДД/ФЧЛД/ТО-2-59/13-3-АР-01			
Исполн	Демина	Фелм	29.03.16
Н.контр.	Быкова	МЧ	29.03.16
ИЧВ.Н			

ИЧВ.Н	Взаим. ИЧВ.Н	20036-КЖИ-ПЗ					
		Изм.	Кол-н	Лист	№ Док.		
ИЧВ.Н подл.	Подпись и дата	Разработал	Колбин	Фелм			
		Проверил	Казакова	МЧ			
		Н.контр.	Алпатова	МЧ			
		Нач.сект.	Садреева	МЧ			
		Гл. спец.	Вязникова	МЧ			
		Нач. отд.	Бычков	МЧ			
		Пояснительная записка			Стадия	Масса	Масштаб
					Р		
					Лист 1	Листов 2	
					ОАО "Уралпромпроект"		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Изготовление закладных рам предусматривается в цехах металлоизделий и других предприятиях, оснащенных соответствующим оборудованием для изготовления металлических конструкций.

2. Изготовление закладных рам выполнять в соответствии с требованиями СП 16.13330.2011, СП 20.13330.2011.

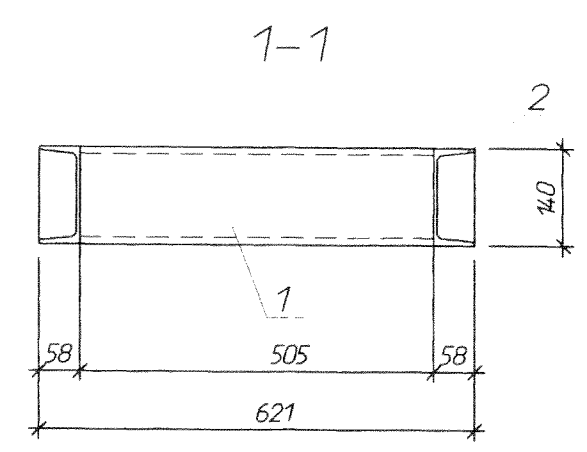
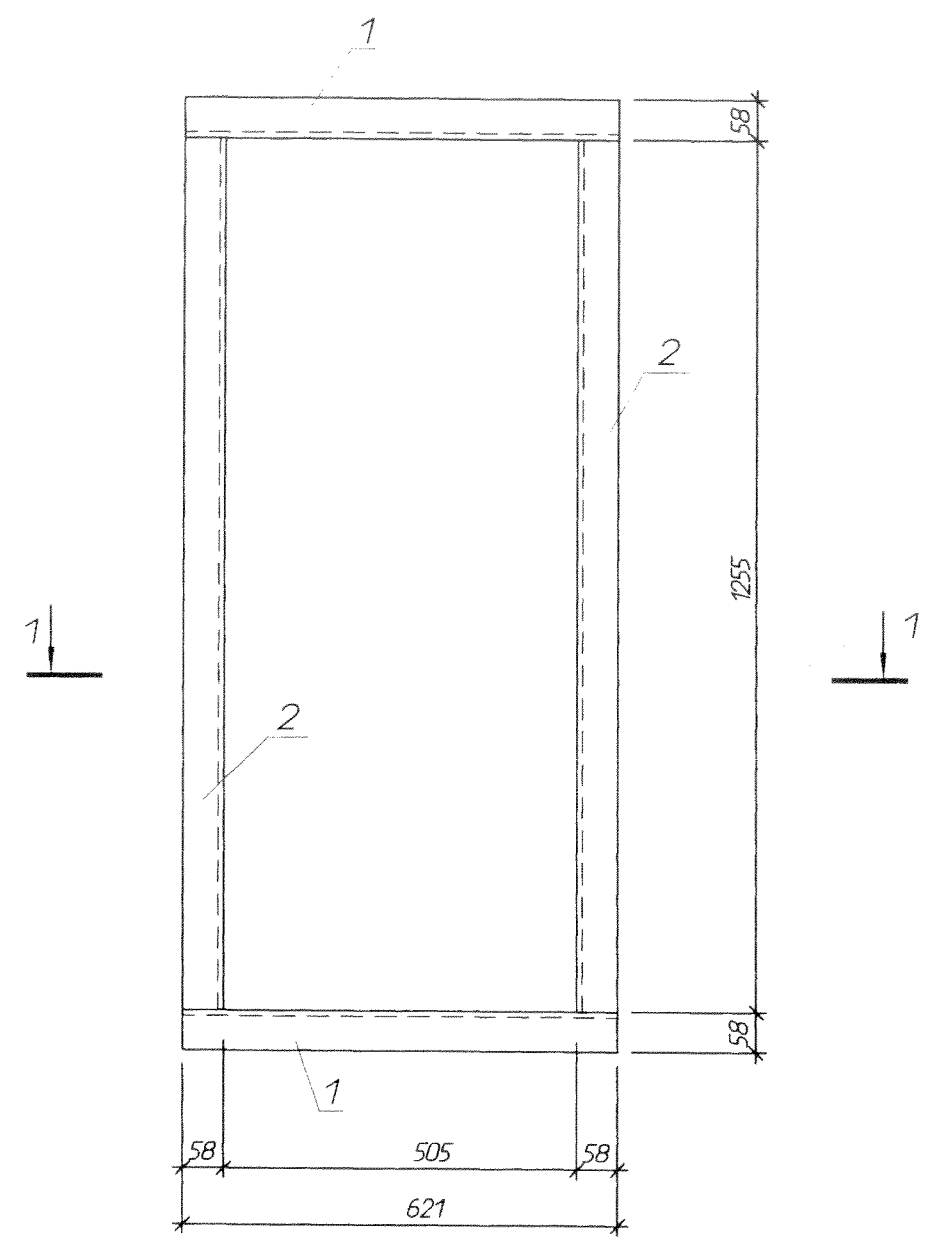
3. Сварные швы С2,Т1 по ГОСТ 5264-80, Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 4мм.

4. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений, загрязнений и коррозии.

5. Закладные рамы должны быть окрашены масляно-битумной краской БТ-177 ОСТ 6-10-426-79.

Привязан:			
ДД/ФЧЛД/ТО-2-59/13-3-АР-01			
Исполн	Демина	Фелм	29.03.16
Н.контр.	Быкова	МЧ	29.03.16
ИЧВ.Н			

ИЧВ.Н	Взаим. ИЧВ.Н	20036-КЖИ-ТТ					
		Изм.	Кол-н	Лист	№ Док.		
ИЧВ.Н подл.	Подпись и дата	Разработал	Колбин	Фелм			
		Проверил	Казакова	МЧ			
		Н.контр.	Алпатова	МЧ			
		Нач.сект.	Садреева	МЧ			
		Гл. спец.	Вязникова	МЧ			
		Нач. отд.	Бычков	МЧ			
		Технические требования к изготовлению			Стадия	Масса	Масштаб
					Р		
					Лист 1	Листов 1	
					ОАО "Уралпромпроект"		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	20036-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных рам		
		<u>Детали</u>		
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88		
1	20036-КЖИ-28.00.1		l=621	2 7,6 кг
2	20036-КЖИ-28.00.2		l=1255	2 15,4 кг

И.№.N подл.	Подпись и дата	Взам. И.№.N
-------------	----------------	-------------

Привязан:			
ДА/ФЧЛБ/ТО-2-59/13-3-АР-01			
Исполн	Демича	29.03.16	
Н.контр.	Быкова	29.03.16	
И.№.N			

20036-КЖИ-28.00.0					
Изм.	Колуч	Лист	N Док.	Подпись	Дата
Разработал	Колбин			<i>[Signature]</i>	
Проверил	Казакова			<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Алпатова			<i>[Signature]</i>	
Нач.сект.	Садреева			<i>[Signature]</i>	
Гл.спец.	Вязникова			<i>[Signature]</i>	
Нач.отд.	Бычков			<i>[Signature]</i>	
ЗРГ 123.51					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		P	46,0 кг		
		Лист 1	Листов 1		
ОАО "Уралпромпроект"					

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа.	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед. кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Автоматическая сушилка для рук, устойчивая к вандализму с инфракрасным включением	CONNEX HD-1800		Торговая сеть	шт.	2		
	Мощность 1800 кВт							
2	Зеркало (600x400 мм)			Торговая сеть	шт.	2		

Согласовано	
Взам. инб.Н	
Подп. и дата	
Инб.Н подл.	

						ДД/ФЧлб/ТО-2-59/13-3-АР.С-01				
						Корректировка проекта 05.2010 "Реконструкция промывочно-пропарочной станции г.Орск ст. Никель"				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Административно – бытовой корпус	Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Пимкина			<i>Пимкина</i>	29.03.16		Р			1
Проверил	Микрюкова			<i>Микрюкова</i>	29.03.16					
Нач. сект.	Микрюкова			<i>Микрюкова</i>	29.03.16					
Гл. спец.	Вязникова			<i>Вязникова</i>	29.03.16		Спецификация оборудования, изделий и материалов	АО "Уралпромпроект" отдел 6		
Н. контр.	Бисярина			<i>Бисярина</i>	29.03.16					
Нач. отд.	Колбин			<i>Колбин</i>	29.03.16					